



Углеродистая скважинная проволока Carbon-9A (стандарт API 9A)

Применима в скважинах с очень низким содержанием сероводорода H₂S и диоксида углерода CO₂

Химический состав, %									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Ni	N
Max 0.9	0.15-0.35	0.4-0.7	Max 0.02	Max 0.025	Max 0.10	Max 0.02	Max 0.10	Max 0.10	Max 0.007

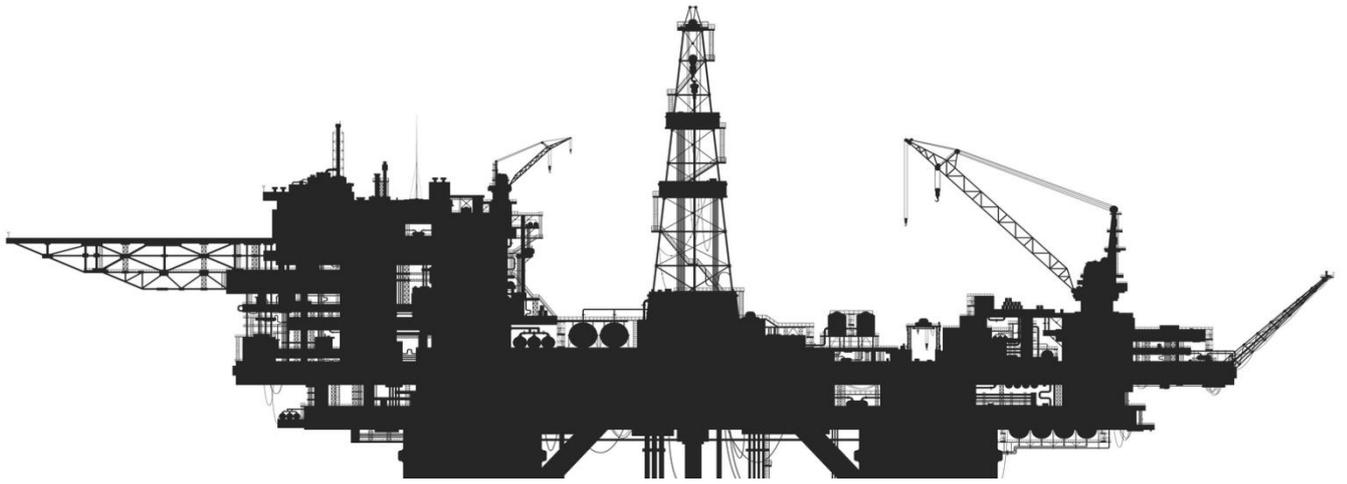
Диметры дюйм"/мм.	0.082"/2.083	0.092"/2.337	0.108"/2.743	0.125"/3.175	0.140"/3.556	0.160"/4.064
-------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Механические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Минимальная разрывная нагрузка	lbf	1547	2109	2837	3505	4508
Обычная разрывная нагрузка	lbf	1760	2345	3355	3795	4557
Минимальное усилие на разрыв	Н/мм ²	1600	1590	1590	1570	1570
Обычное усилие на разрыв	Н/мм ²	1820	1770	1885	1700	1700
Предел текучести	(0.2% P.S.)	80%	80%	80%	80%	80%
Предел упругости		25%	25%	25%	25%	25%
Модуль упругости	Н/мм ²	18x10 ⁴				
Рекомендуемая безопасная нагрузка		60%	60%	60%	60%	60%
Диаметр шкива	в дюймах	11	13	15	17	20
Кручения	Мин.8 образцов	23	19	19	14	11

Физические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Плотность	грамм/см ³	7.87	7.87	7.87	7.87	7.87
Коэффициент линейного расширения	Мм/м/°C	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
Вес проволоки	кг/1000м	33.76	46.50	62.31	78.16	102.09
Минимальное растяжение проволоки	дм/100ft/100lb	0.70	0.51	0.38	0.307	0.236
Термальная проводимость	Вт/(м*К)	50	50	50	50	50
Удельная теплоемкость	кДж/(кг*К)	532	532	532	532	532
Удельное сопротивление	Ом*см	17	17	17	17	17
Магнитная проницаемость		2420	2420	2420	2420	2420

Коррозионная стойкость	
H ₂ S + CO ₂	Очень плохо, может использоваться с очень низким содержанием H ₂ S (1-2ppm *частей на миллион) и CO ₂ (2-3%) с ингибиторами.
Хлорид (морская вода, соль и т.д.)	Хорошо – проволоку необходимо очистить после использования, для предотвращения точечной коррозии.
H ₂ S + CO ₂ + Хлорид	Крайне низкая, из-за наличия H ₂ S + CO ₂

- Проволока поставляется цельнотянутая без сварных соединений, на металлических катушках в защитной упаковке для безопасной транспортировки;
- Поверхность проволоки покрыта специально разработанным ингибитором для предотвращения дальнейшей коррозии.



Рекомендации продления срока службы скважинной проволоки:

- Используйте правильно определенный размер шкива (диаметр шкива = 120 x внешний диаметр проволоки), проверяйте шкив на предмет чрезмерного износа;
- Убедитесь, что шкивы вращаются свободно;
- Всегда используйте новые направляющие в сальнике;
- Избегайте перекручивание и образование петли в проволоке;
- Предотвращайте трение проволоки об барабан, при волочении по земле используйте валы и другое оборудование;
- Поддерживайте естественный изгиб проволоки, соблюдайте постоянное натяжение при намотке и смотке проволоки с барабана;
- При спуске проволоки в скважину избегайте резкого торможения;
- Никогда не храните барабан с проволокой на боку;
- Очищайте поверхность проволоки после каждого использования.

Наша компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» рада помочь Вам в подборе необходимой марки каротажной проволоки. Для сокращения сроков поставки, мы всегда имеем складское наличие часто используемых марок, диаметров и длин скважинной проволоки.

Компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» основана в 2006г., за данный период работы нашими клиентами стали как ведущие отечественные нефтедобывающие компании, так и ведущие компании стран СНГ, компании занимающиеся геофизическим исследованием скважин, производители оборудования для геофизических исследований и работ в скважинах.

Все наши клиенты нам дороги и мы стараемся создать оптимальные условия для сотрудничества и индивидуальный подход в обслуживании. Мы приветствуем возможность установления новых деловых связей и надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.