



Скважинная нержавеющая проволока DHW 2205 (Duplex 2205)

UNS S32202/S31803/ W.Nr 1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)

PRE=%Cr+3.3x%Mo+16x%N

Дуплексная нержавеющая сталь используется в скважинах со средней концентрацией CO₂ до 35%, без содержания H₂S и с содержанием хлоридов до 30%, где парциальное давление H₂S максимально 3%. Проволока DHW 2205 характеризуется превосходной стойкости к точечной коррозии, также устойчива к коррозии вызванная хлоридами, показывает высокую стойкость к общей коррозии.

Химический состав, %									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Ni	N
Max 0.030	Max 1.00	Max 2.0	Max 0.035	Max 0.015	21.0-23.0	2.50-3.50		4.50-6.50	0.10-0.22

Диметры дюйм"/мм.	0.082"/2.083	0.092"/2.337	0.108"/2.743	0.125"/3.175	0.140"/3.556	0.160"/4.064
-------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

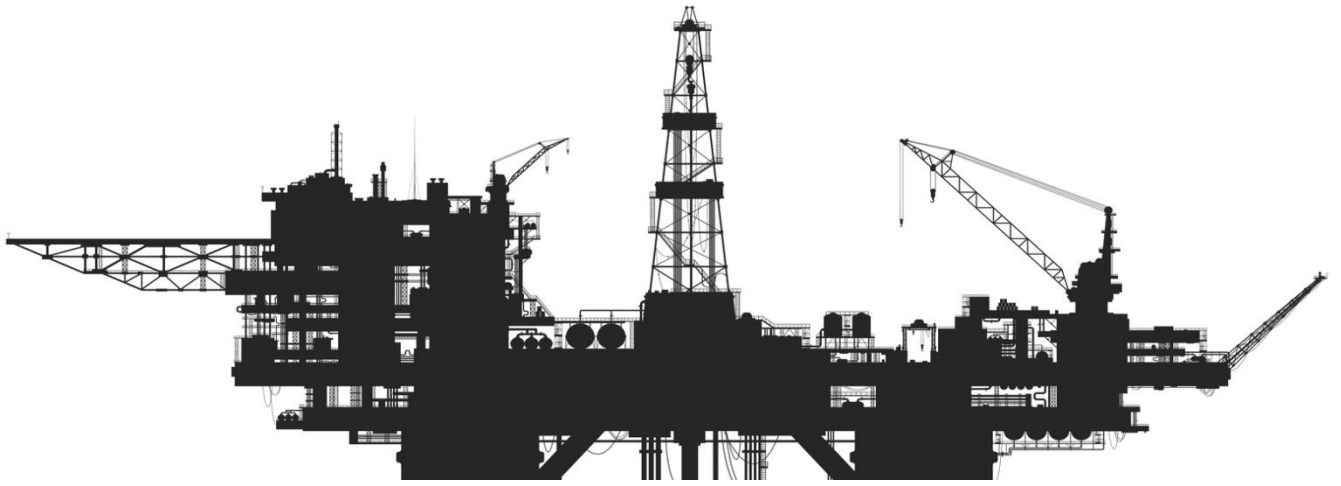
Механические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Минимальная разрывная нагрузка	lbf	1650	2150	2800	3400	4230
Обычная разрывная нагрузка	lbf	1670	2200	2900	3600	4410
Минимальное усилие на разрыв	Н/мм ²	1700	1620	1570	1520	1450
Обычное усилие на разрыв	Н/мм ²	1730	1660	1630	1610	1510
Предел текучести	(0.2% P.S.)	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%
Предел упругости		22-28%	22-28%	22-28%	22-28%	22-28%
Модуль упругости	Н/мм ²	16x10 ⁴	16x10 ⁴	16x10 ⁴	16x10 ⁴	16x10 ⁴
Рекомендуемая безопасная нагрузка		60%	60%	60%	60%	60%
Диаметр шкива	в дюймах	11	13	15	17	20
Кручения		8	8	8	8	8

Физические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Плотность	грамм/см ³	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8
Коэффициент линейного расширения	Мм/м/°C	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13
Вес проволоки	кг/1000м	33.48	46.14	61.80	77.52	101.26
Минимальное растяжение проволоки	дм/100ft/100lb	0.78	0.57	0.42	0.34	0.26
Термальная проводимость	Вт/(м*К)	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
Удельная теплоемкость	кДж/(кг*К)	470	470	470	470	470
Удельное сопротивление	Ом*см	85	85	85	85	85
Магнитная проницаемость		>25	>25	>25	>25	>25

Коррозионная стойкость	
H ₂ S + CO ₂	Очень хорошая в концентрациях CO ₂ до 35%, без присутствия H ₂ S.
Хлорид (морская вода, соль и т.д.)	Превосходно. Может применяться в концентрациях до 30%.
H ₂ S + CO ₂ + Хлорид	Очень хорошо в высоких концентрациях Хлорида и CO ₂ без присутствия сероводорода H ₂ S.

- Проволока поставляется цельнотянутая без сварных соединений, на металлических катушках в защитной упаковке для безопасной транспортировки;
- Проволока поставляется мерной длины, максимальная намотка на барабан 30'000 футов или 9'145 метров.

ООО «СПЕЦСПЛАВ», 344064, Россия, г.Ростов-на-Дону, ул.Вавилова, 53, офис 221
 Тел. +7 863 296-07-11, +7 863 322-20-71, +7 863 298-71-01
 E-mail: sd@specsplav-vdm.ru www.specsplav-vdm.ru



Рекомендации продления срока службы скважинной проволоки:

- Используйте правильно определенный размер шкива (диаметр шкива = 120 x внешний диаметр проволоки), проверяйте шкив на предмет чрезмерного износа;
- Убедитесь, что шкивы вращаются свободно;
- Всегда используйте новые направляющие в сальнике;
- Избегайте перекручивание и образование петли в проволоке;
- Предотвращайте трение проволоки об барабан, при волочении по земле используйте валы и другое оборудование;
- Поддерживайте естественный изгиб проволоки, соблюдайте постоянное натяжение при намотке и смотке проволоки с барабана;
- При спуске проволоки в скважину избегайте резкого торможения;
- Никогда не храните барабан с проволокой на боку;
- Очищайте поверхность проволоки после каждого использования.

Наша компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» рада помочь Вам в подборе необходимой марки каротажной проволоки. Для сокращения сроков поставки, мы всегда имеем складское наличие часто используемых марок, диаметров и длин скважинной проволоки.

Компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» основана в 2006г., за данный период работы нашими клиентами стали как ведущие отечественные нефтедобывающие компании, так и ведущие компании стран СНГ, компании занимающиеся геофизическим исследованием скважин, производители оборудования для геофизических исследований и работ в скважинах.

Все наши клиенты нам дороги и мы стараемся создать оптимальные условия для сотрудничества и индивидуальный подход в обслуживании. Мы приветствуем возможность установления новых деловых связей и надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.