



Скважинная нержавеющая проволока DHW 316

UNS S31600/ W.Nr 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)

PRE=%Cr+3.3x%Mo+16x%N

Аустенитная нержавеющая сталь, обладающая хорошей коррозионной устойчивостью, применяется в скважинах с содержанием средней концентрации CO₂ (до 30%) и низким Хлоридом (до 2.5%), без присутствия H₂S.

DHW 316 экономически целесообразна при замене углеродистой марки Carbon-9A, в условиях коррозионных атак вредных примесей в скважинах.

Химический состав, %									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Ni	N
Max 0.07	Max 1.0	Max 2.0	Max 0.045	Max 0.030	16.5-18.5	2.00-2.50		10.50-13.50	

Диметры дюйм"/мм.	0.082"/2.083	0.092"/2.337	0.108"/2.743	0.125"/3.175	0.140"/3.556	0.160"/4.064
-------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

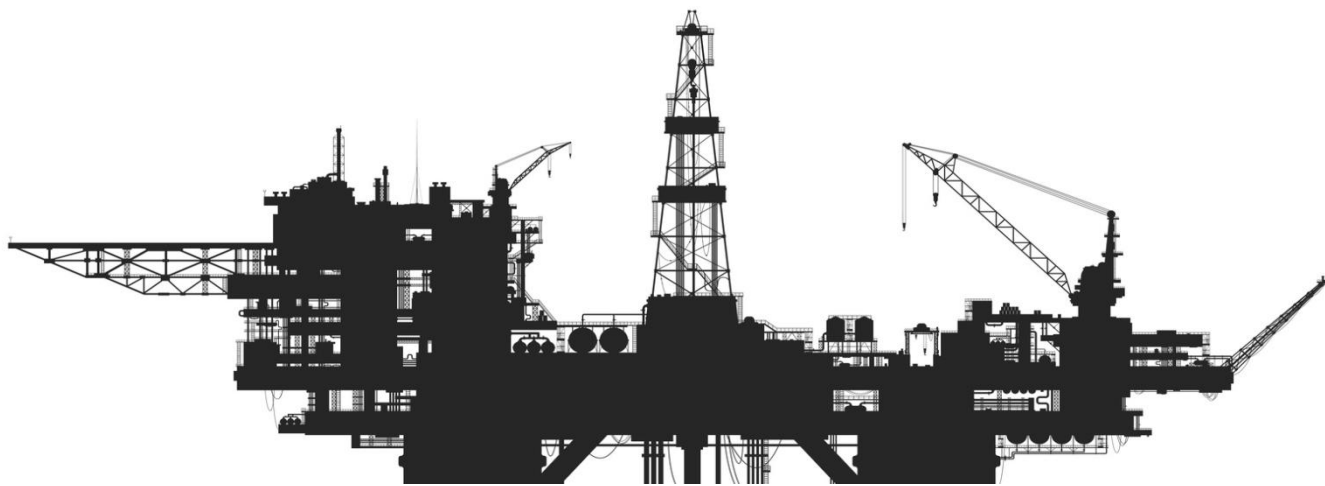
Механические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Минимальная разрывная нагрузка	lbf	1400	1920	2500	3100	4000
Обычная разрывная нагрузка	lbf	1520	2000	2670	3170	4100
Минимальное усилие на разрыв	Н/мм ²	1450	1550	1400	1400	1370
Обычное усилие на разрыв	Н/мм ²	1570	1510	1500	1420	1405
Предел текучести	(0.2% P.S.)	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%
Предел упругости		22-28%	22-28%	22-28%	22-28%	22-28%
Модуль упругости	Н/мм ²	15.3x10 ⁴	15.3x10 ⁴	15.3x10 ⁴	15.3x10 ⁴	15.3x10 ⁴
Рекомендуемая безопасная нагрузка		60%	60%	60%	60%	60%
Диаметр шкива	в дюймах	11	13	15	17	20
Кручения		8	8	8	8	8

Физические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Плотность	грамм/см ³	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1
Коэффициент линейного расширения	Мм/м/°C	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
Вес проволоки	кг/1000м	33.48	46.14	61.80	77.52	101.26
Минимальное растяжение проволоки	дм/100ft/100lb	0.78	0.57	0.42	0.34	0.26
Термальная проводимость	Вт/(м*К)	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
Удельная теплоемкость	кДж/(кг*К)	470	470	470	470	470
Удельное сопротивление	Ом*см	85	85	85	85	85
Магнитная проницаемость		>25	>25	>25	>25	>25

Коррозионная стойкость	
H ₂ S + CO ₂	Очень хорошая в концентрациях CO ₂ до 35%, без присутствия H ₂ S.
Хлорид (морская вода, соль и т.д.)	Превосходно. Может применяться в концентрациях до 30%.
H ₂ S + CO ₂ + Хлорид	Очень хорошо в высоких концентрациях Хлорида и CO ₂ без присутствия сероводорода H ₂ S.

- Проволока поставляется цельнотянутая без сварных соединений, на металлических катушках в защитной упаковке для безопасной транспортировки;
- Проволока поставляется мерной длины, максимальная намотка на барабан 30'000 футов или 9'145 метров.

ООО «СПЕЦПЛАВ», 344064, Россия, г.Ростов-на-Дону, ул.Вавилова, 53, офис 221
 Тел. +7 863 296-07-11, +7 863 322-20-71, +7 863 298-71-01
 E-mail: sd@specspлав-vdm.ru www.specspлав-vdm.ru



Рекомендации продления срока службы скважинной проволоки:

- Используйте правильно определенный размер шкива (диаметр шкива = 120 x внешний диаметр проволоки), проверяйте шкив на предмет чрезмерного износа;
- Убедитесь, что шкивы вращаются свободно;
- Всегда используйте новые направляющие в сальнике;
- Избегайте перекручивание и образование петли в проволоке;
- Предотвращайте трение проволоки об барабан, при волочении по земле используйте валы и другое оборудование;
- Поддерживайте естественный изгиб проволоки, соблюдайте постоянное натяжение при намотке и смотке проволоки с барабана;
- При спуске проволоки в скважину избегайте резкого торможения;
- Никогда не храните барабан с проволокой на боку;
- Очищайте поверхность проволоки после каждого использования.

Наша компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» рада помочь Вам в подборе необходимой марки каротажной проволоки. Для сокращения сроков поставки, мы всегда имеем складское наличие часто используемых марок, диаметров и длин скважинной проволоки.

Компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» основана в 2006г., за данный период работы нашими клиентами стали как ведущие отечественные нефтедобывающие компании, так и ведущие компании стран СНГ, компании занимающиеся геофизическим исследованием скважин, производители оборудования для геофизических исследований и работ в скважинах.

Все наши клиенты нам дороги и мы стараемся создать оптимальные условия для сотрудничества и индивидуальный подход в обслуживании. Мы приветствуем возможность установления новых деловых связей и надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.