



Скважинная нержавеющая проволока DHW 70SH

UNS S31254/ W.Nr 1.4547 (X1CrNiCuN20-18-7)

PRE=%Cr+3.3x%Mo+16x%N

Супер аустенитная нержавеющая сталь с повышенным содержанием молибдена Мо и азота N применяется для работы в нефтяных и газовых скважинах, с агрессивной средой и высокими концентрациями CO₂, H₂S и Хлоридов.

Химический состав, %									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Ni	N
Max 0.02	Max 1.0	Max 2.0	Max 0.04	Max 0.005	19.5-20.5	6.0-6.5	0.5-1.0	17.5-18.5	0.18-0.22

Диаметры дюйм"/мм.	0.082"/2.083	0.092"/2.337	0.108"/2.743	0.125"/3.175	0.140"/3.556	0.160"/4.064
--------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

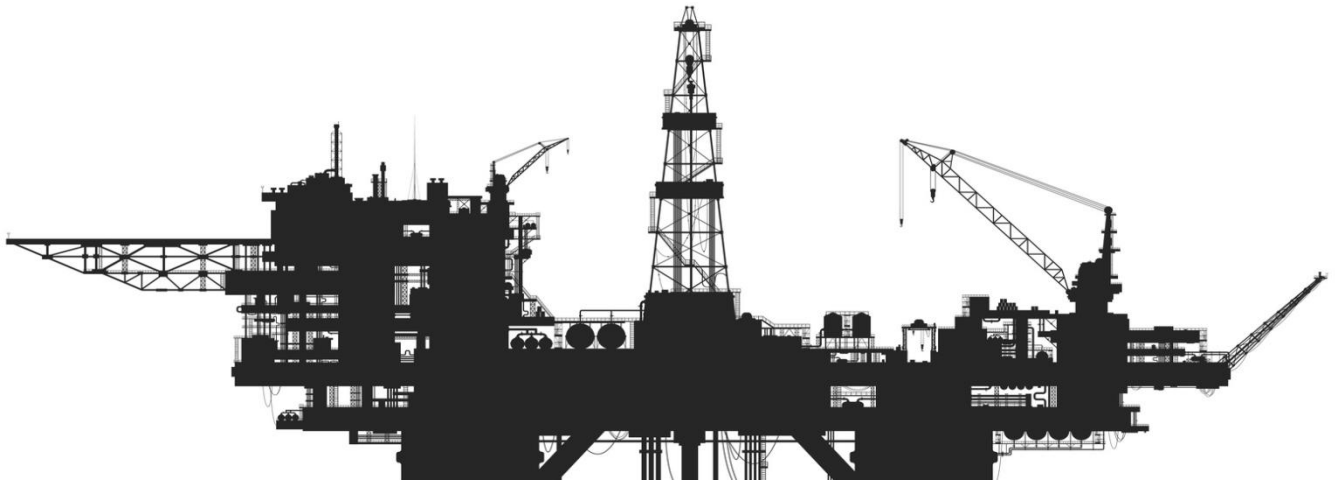
Механические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Минимальная разрывная нагрузка	lbf	1600	2100	2600	3100	3900
Обычная разрывная нагрузка	lbf	1690	2255	2795	3320	4230
Минимальное усилие на разрыв	Н/мм ²	1660	1590	1460	1390	1350
Обычное усилие на разрыв	Н/мм ²	1750	1700	1570	1488	1450
Предел текучести	(0.2% P.S.)	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%
Предел упругости		22-28%	22-28%	22-28%	22-28%	22-28%
Модуль упругости	Н/мм ²	16x10 ⁴	16x10 ⁴	16x10 ⁴	16x10 ⁴	16x10 ⁴
Рекомендуемая безопасная нагрузка		60%	60%	60%	60%	60%
Диаметр шкива	в дюймах	11	13	15	17	20
Кручения		8	8	8	8	8

Физические свойства						
Диаметр	мм.	2,34	2,74	3,18	3,56	4,06
	дюйм	0.092"	0.108"	0.125"	0.140"	0.160"
Плотность	грамм/см ³	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1
Коэффициент линейного расширения	Мм/м/°C	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
Вес проволоки	кг/1000м	34.74	47.86	64.13	80.44	105.01
Минимальное растяжение проволоки	дм/100ft/100lb	0.79	0.58	0.43	0.34	0.26
Термальная проводимость	Вт/(м*К)	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
Удельная теплоемкость	кДж/(кг*К)	500	500	500	500	500
Удельное сопротивление	Ом*см	85	85	85	85	85
Магнитная проницаемость		1,01	1,01	1,01	1,01	1,01

Коррозионная стойкость	
H ₂ S + CO ₂	Превосходно во всех концентрациях
Хлорид (морская вода, соль и т.д.)	Превосходно
H ₂ S + CO ₂ + Хлорид	Очень хорошо

- Проволока поставляется цельнотянутая без сварных соединений, на металлических катушках в защитной упаковке для безопасной транспортировки;
- Проволока поставляется мерной длины, максимальная намотка на барабан 30'000 футов или 9'145 метров.

ООО «СПЕЦСПЛАВ», 344064, Россия, г.Ростов-на-Дону, ул.Вавилова, 53, офис 221
Тел. +7 863 296-07-11, +7 863 322-20-71, +7 863 298-71-01
E-mail: sd@specsplav-vdm.ru www.specsplav-vdm.ru



Рекомендации продления срока службы скважинной проволоки:

- Используйте правильно определенный размер шкива (диаметр шкива = 120 x внешний диаметр проволоки), проверяйте шкив на предмет чрезмерного износа;
- Убедитесь, что шкивы вращаются свободно;
- Всегда используйте новые направляющие в сальнике;
- Избегайте перекручивание и образование петли в проволоке;
- Предотвращайте трение проволоки об барабан, при волочении по земле используйте валы и другое оборудование;
- Поддерживайте естественный изгиб проволоки, соблюдайте постоянное натяжение при намотке и смотке проволоки с барабана;
- При спуске проволоки в скважину избегайте резкого торможения;
- Никогда не храните барабан с проволокой на боку;
- Очищайте поверхность проволоки после каждого использования.

Наша компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» рада помочь Вам в подборе необходимой марки каротажной проволоки. Для сокращения сроков поставки, мы всегда имеем складское наличие часто используемых марок, диаметров и длин скважинной проволоки.

Компания ООО «СПЕЦСПЛАВ» основана в 2006г., за данный период работы нашими клиентами стали как ведущие отечественные нефтедобывающие компании, так и ведущие компании стран СНГ, компании занимающиеся геофизическим исследованием скважин, производители оборудования для геофизических исследований и работ в скважинах.

Все наши клиенты нам дороги и мы стараемся создать оптимальные условия для сотрудничества и индивидуальный подход в обслуживании. Мы приветствуем возможность установления новых деловых связей и надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.